

## Entladung von Teilen auf Transportbändern Electrostatic Discharge of Parts on Conveyor Belts

**Anwendung:**

Entladung über große Distanzen, Schutz vor Funkenüberschlägen

**Bauteil:**

Spritzussteile auf Transportband

**Problem:**

Aufgrund der statischen Ladung können leichte Spritzussteile am Förderer haften bleiben, anstatt in den Behälter zu fallen.

**Lösung:**

Neutralisierung der Spritzussteile auf dem Förderband mit STATIK-VENT. Der sanfte, ionisierte Luftstrom neutralisiert statische Aufladungen und hindert das Produkt, weiter dem Fördergerät zu folgen. Die Produkte können schließlich im Sammelbehälter landen.

**Application:**

Discharge over long distances, protection against over-sparking

**Part:**

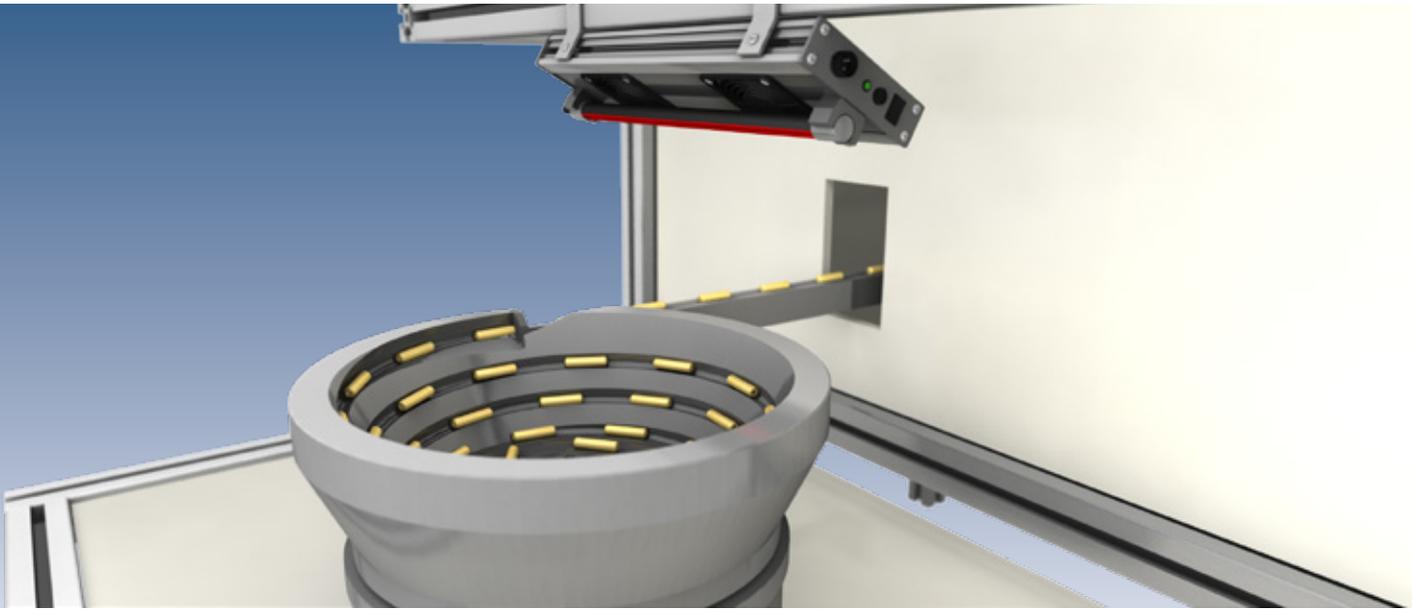
Moulded parts on conveyor

**Problem:**

The static charge on light mouldings can cause them to stick to the conveyor instead of falling into the bin.

**Solution:**

Neutralizing the injection mouldings on the conveyor with STATIK-VENT. The gentle ionized airstream neutralizes the electrostatic charges, preventing the product from clinging to the conveyor and allowing it to fall into the bin.



## Fördertöpfe und Schwingförderer Conveyor Pots and Oscillating Conveyors

### Anwendung:

Entladung über große Distanzen

### Bauteil:

Schwingförderer mit Kleinteilen

### Problem:

Kleine Bauteile werden in großer Stückzahl produziert und in Sortiertöpfen für das Transportsystem und die Weiterverarbeitung ausgerichtet. Dabei kumuliert sich die elektrostatische Ladung jedes Bauteils zu einer hohen Feldstärke im Fördertopf, was die kleinen und leichten Teile aneinander und an den Wänden des Sortiertopfes anhaften lässt.

### Lösung:

Die Förderung der Bauteile wird verbessert, wenn die sich stetig aufbauenden elektrostatischen Ladungen kontinuierlich abgebaut werden. Der Ionisator STATIK-VENT wird über dem Fördertopf montiert. KIST + ESCHERICH bietet Ionisationssysteme in verschiedenen Baugrößen und Leistungsklassen.

### Application:

Long distance discharge

### Part:

Vibration conveyor with small parts

### Problem:

Small components are produced in large batches and aligned in sorting pots for the transport system and further processing. Electrostatic charges of each component thus accumulate high field strength and this causes adhesion of the small, light components to each other and to the sides of the sorting pot.

### Solution:

Component transport is improved when the electrostatic charges which are steadily building up are continuously removed. The STATIK-VENT ionizer is mounted above the transport pot. KIST + ESCHERICH offers ionization systems in various sizes and power classes.