

Berührungsloses Oberflächenreinigungssystem
ohne Druckluft

Non-contact surface cleaning system
without compressed air



JET-BLADE

Das Oberflächenreinigungssystem JET-BLADE erzeugt durch sein tropfenförmiges Konstruktionsprinzip und angetrieben durch ein passend darauf abgestimmtes Hochdruckgebläse einen Hochgeschwindigkeitsluftstrom. Das JET-BLADE ermöglicht damit auch bei großen Formteilen mit großen Vertiefungen sehr gute Reinigungsergebnisse. Das berührungslose System überzeugt durch hohes Blasvolumen bei geringen Betriebskosten.

Einsatzgebiete:

- Abblasen von Staub und Produktionsrückständen
- Herstellen von Luftvorhängen und Luftbarrieren
- Neutralisieren von elektrostatischen Ladungen
- Trocknung und Entfernung von Flüssigkeiten von Oberflächen

Anwendungen:

- Herstellen von Luftvorhängen, berührungsloses Reinigen und Trocknen von:
Großen Bauteilen, Kunststoff-, Holz-, Textil-, Metallprodukten, Leiter- und Glasplatten
- Vor dem:
Beschichten, Veredeln, Lackieren, Bestücken, Verpacken
- Nach dem:
Beschneiden, Stanzen, Schleifen, Fräsen, Transportieren, Waschen

**Komplettlösungen zur Integration des JET-BLADE
in Fertigungsanlagen auf Kundenwunsch!**

The surface cleaning system JET-BLADE creates through its teardrop-shaped design principle and driven by a suitable high-pressure-blower a high-velocity-air-stream. The JET-BLADE can therefore achieve very good cleaning results especially for sizeable 3D-parts and moldings with cavities. The non-contact system convinces through its high blowing volume at low operating costs.

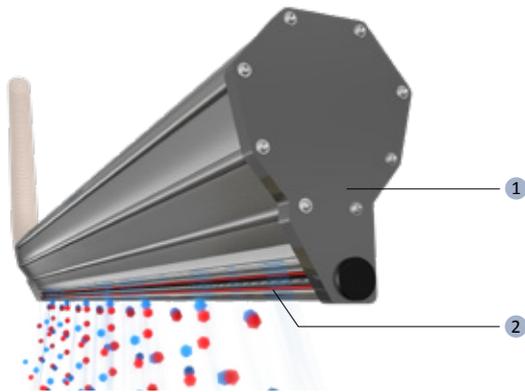
Applications:

- Blowing of dust and production particles
- Producing of air curtains and air barriers
- Neutralization of electrostatic charges
- Drying and removal of fluids from surfaces

Uses:

- Use for air curtains, non-contact surface cleaning and drying of:
Sizeable parts, plastic, wood, textile, metal products, printed circuit boards (PCBs) and glass plates
- Before:
Coating, refining, printing, spray painting, wrapping, varnishing
- After:
Cutting, stamping, polishing, rotary grinding, transporting, washing

**Complete solutions for the integration of JET-BLADE
in already existing production layouts to customer's desire!**



JET-BLADE

Funktionsprinzip Functional Principle

1 Hochdruckdüse

Ein von einem Hochdruckgebläse erzeugter Luftstrom wird im JET-BLADE System durch eine präzisionsgefertigte, einstellbare Schlitzdüse mit hoher Geschwindigkeit ausgegeben. Das Hochdruckgebläse ermöglicht dabei ein ausgesprochen hohes Blasluftvolumen, mit dem die Verschmutzungen erfasst und abgetragen werden.

2 Ionisationsstäbe

Im Modell JET-BLADE 80 werden Ionisationseinheiten eingesetzt, die Staub anziehende elektrostatische Ladungen auf Oberflächen beseitigen.

Versorgung

JET-BLADE 80 und 80NI:

Der Anschluss erfolgt über eine BLOWER UNIT (für JET-BLADE 80 mit integriertem Hochspannungsnetzteil).

Einsatz im EX-Bereich

Die Ausführung für den explosionsgefährdeten Bereich (Ex-Bereich) ist bei den Modellen JET-BLADE 80 und JET-BLADE 80 NI möglich.

1 High-pressure air nozzle

The JET-BLADE system is powered by a high pressure blower which creates a high-speed airflow through an adjustable output nozzle. The blower allows a high blowing volume which will remove and collect the disturbing particles.

2 Ionization Bars

In JET-BLADE 80 ionization units are used to remove dust attracting static charges on surfaces.

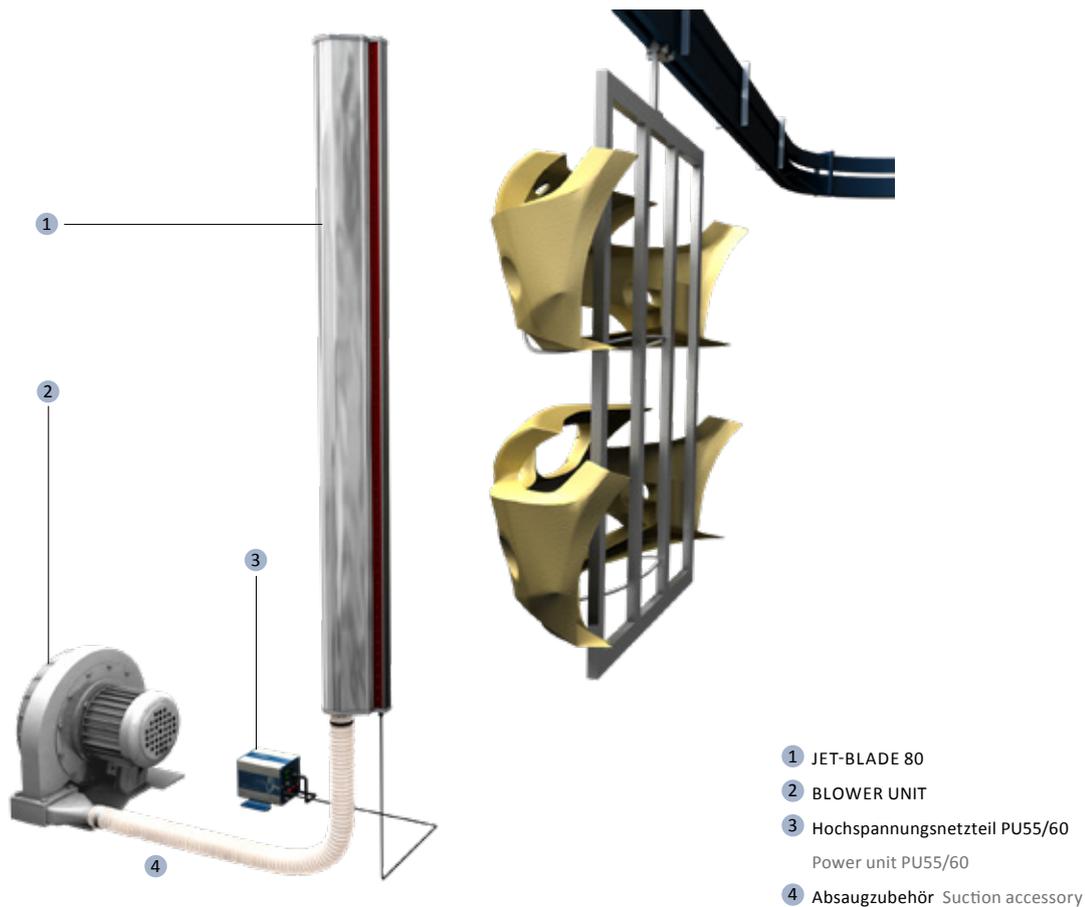
Power supply

JET-BLADE 80 and 80NI:

The connection is made to a BLOWER UNIT (in case of JET-BLADE 80 with integrated high-voltage power supply).

Use in hazardous areas

The design for the hazardous area (EX area) is possible for the models JET-BLADE 80 and JET-BLADE 80 NI.



Auswahl der BLOWER UNIT

Die Dimensionierung der BLOWER UNIT richtet sich vor allem nach Menge und Art der zu reinigenden Bauteile, der Arbeitsbreite sowie dem Verschmutzungsgrad.

Die Auswahl kann für die einzelnen Modelle in Abhängigkeit von der Arbeitsbreite aus den Diagrammen und Tabellen entnommen werden.

Selection of the BLOWER UNIT

Dimensioning of BLOWER UNIT is determined basically by the size and nature of the products, to be cleaned the working width and the contamination of the product.

The suction is depending on the variable working width and can be gained from the diagrams and tables for each model.